

МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Республики Башкортостан

Башкирский хореографический колледж имени Рудольфа Нуреева

(ГБПОУ РБ БХК им. Р. Нуреева)

г. Уфа

П Р И К А З

17.06.2024 г.

Пр. № 01-3/165-у

О зачислении во 2/6 класс, в 3/7 класс,
в 4/8 класс и во 2/9 класс
на бюджетную форму обучения

В соответствии с Правилами приема в ГБПОУ РБ БХК им. Р. Нуреева на обучение по образовательной программе среднего профессионального образования на 2024–2025 учебный год,

п р и к а з ы в а ю:

Зачислить с 1 сентября 2024 г. в состав обучающихся ГБПОУ РБ БХК им. Р. Нуреева на обучение по основной образовательной программе СПО по очной форме обучения за счет ассигнований бюджета Республики Башкортостан (бюджетная форма обучения) следующих поступающих, успешно сдавших вступительные испытания и прошедших по конкурсу:

по направлению подготовки **52.02.01 Искусство балета** (квалификация Артист балета, преподаватель):


№	Фамилия Имя Отчество	Класс/курс	Средний балл
1.	Натускин Прохор Сергеевич	2/6	4,6
2.	Горкавенко Ильдар Дамирович	3/7	4,8
3.	Былинка Ева Павловна	4/8	4,7

по направлению подготовки **52.02.02 Искусство танца (по видам)** (квалификация Артист балета ансамбля песни и танца, танцевального коллектива; преподаватель):

№	Фамилия Имя Отчество	Класс/курс	Средний балл
1.	Хисамов Милан Маратович	2/9	4,8
2.	Кагарманов Динислам Флюрович	2/9	4,7

Основание: Протокол приемной комиссии № 10 от 10.06.2024г.

Директор



И.И.Маняпов